



EROWA®

EROWA - слово образованное из начальных букв немецкого обозначения электроэрозионной обработки, изготовления инструмента и автоматизации, что полностью описывает то направление, которому компания следует с момента образования в 1970 году.

В 1983 году была запатентована и запущена на рынок первая универсальная инструментальная оснастка для изготовления прессформ. В 1987 году компания Erowa представила первый робот для автоматической загрузки/разгрузки заготовок и электродов. В дальнейшем компания постоянно развивала эти продукты.

В 1989 году была представлена четырехшаговая концепция производства, актуальную до сих пор, сокращенно FMC (Flexible Manufacturing Concept). Путем определения индивидуального подхода в оптимизации производства, Erowa добилась признания своей продукции как со стороны пользователей так и со стороны производителей станков. Стратегия продукта, основанная на концепции гибкого производства FMC,

несет в себе последние достижения в области производственных процессов и подвергается всестороннему улучшению. Компания подходит к этим задачам с необходимой гибкостью, используя действенные методы управления. Концепции FMC сокращают затраты производства, увеличивая прибыль.

В начале 2006 года, в Польше, был открыт филиал EROWA TECHNOLOGY, Швейцария. Целью новой профессиональной команды является техническая поддержка клиентов в Украине, России, Беларуси, странах Балтии, и самой Польше.

Сегодня Erowa предлагает полную гамму продукции, от инструментальной оснастки до систем автоматизации и программного обеспечения управления процессами в области металлообработки.

Продукция EROWA направлена на стандартизацию механических соединений. Использование универсальной системы оснастки для всех видов станков, позволяет значительно сократить время на наладку станка. Продукция фирмы EROWA позволяет точно закрепить электрод или обрабатываемую деталь вне оборудования, и, если необходимо, изменять значение коррекции. Благодаря этому программы обработки могут быть сгенерированы заранее, что приводит к росту производительности.

Управляйте процессами вместе с EROWA

Инструментальные системы EROWA значительно повышают гибкость настройки и производительность обрабатывающих центров, практически исключают простои и позволяют использовать дорогостоящие станки круглосуточно.

В линейке продукции компании предусмотрены системные решения как для новичков в электроэрозионной обработке, так и для тех, кто хочет расширить использование интегрированных инструментальных систем (Integrated Tooling System — ITS). Достаточно определить концепцию выполняемых работ, и использование оснастки EROWA обеспечит оптимальный результат.

Оснастка и роботизация

Хорошо продуманные комбинации зажимов, элементов крепления и цанг обеспечивают надежную фиксацию заготовки любой возможной формы. Инструментальная система электроэрозионного станка работает циклично, поэтому робот EROWA может обеспечить предварительное складирование заготовок вне станка и их безопасную автоматическую загрузку. Он помещает их в рабочую зону, учитывая модель, размер и вес заготовок. Обрабатывающие центры современных моделей могут быть оснащены роботами EROWA, которые будут подавать детали по запросу управляющей программы. При необходимости выполнения срочных заданий она может прервать текущие работы, отложив их на более позднее время.

Для того чтобы освободить обрабатывающие центры от выполнения непроизводительной работы, предпочтительно предварительную установку, обмер заготовок и электродов проводить на измерительных станциях. Это обеспечит более эффективное использование дорогостоящей техники, а ускоренные промежуточные измерения позволят повысить безопасность работы операторов.

Автоматизация производства

Благодаря автоматической установке оснастки и загрузке/выгрузке заготовок существенно возрастает время работы станка в течение смены. Возможна также комплексная автоматизация всего оборудования цеха. Используя обширную линейку транспортно-загрузочных систем EROWA, можно средствами системы управления обеспечить выполнение самых строгих требований к контролю веса перемещаемых заготовок и загрузки склада.

Профессиональное управление технологическим потоком (JMS® Pro Workflow Management) — это не лозунг, а действующая программа! Обеспечивая полную универсальность данных, она позволяет выполнять сквозной контроль работы всего цеха. Все этапы производственного процесса можно просматривать в режиме реального времени, включая импорт данных из систем автоматизированного проектирования (CAD/CAM). Оператору постоянно доступна оперативная информация о работе обрабатывающих центров, а также сформированная отчетность о выполненных работах.

