

## [Каталог Fuweisi](#) ( [Boss](#) [Cut](#) )

*Безупречное качество*

Надежные и высокопроизводительные  
пилы для резки металла

*Welcome to Fuweisi*







## M42/M51 Биметаллические ленточные полотна

Наши биметаллические полотна изготовлены из произведенной в Германии быстрорежущей стали M42 и M51 для вершины зуба и пружинной стали для основного металла пилы, методом сварки лазером с последующей обработкой на современном оборудовании. Твердость зубьев достигает 67-69HRC. Данные полотна применяются для резки всех типов материалов: различных сталей, тр...

### Распространенные типоразмеры и шаги зубьев

mm	Доступные шаги						
19x0.90mm	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14		
27x0.90mm	2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
34x1.10mm	2/3	3/4	4/6				
41x1.30mm	1/1.25	1.4/2	2/3	3/4	4/6		

## Твердосплавные ленточные полотна

Наши твердосплавные ленточнопильные полотна состоят из основного металла и напайки твердого сплава, и изготовлены на самом современном шлифовальном и сварочном оборудовании. Эффективность данных полотен особо ощутима при резке сплавов, не содержащих железо и обладающих высокой твердостью. Также подходят для высокоскоростной резки.

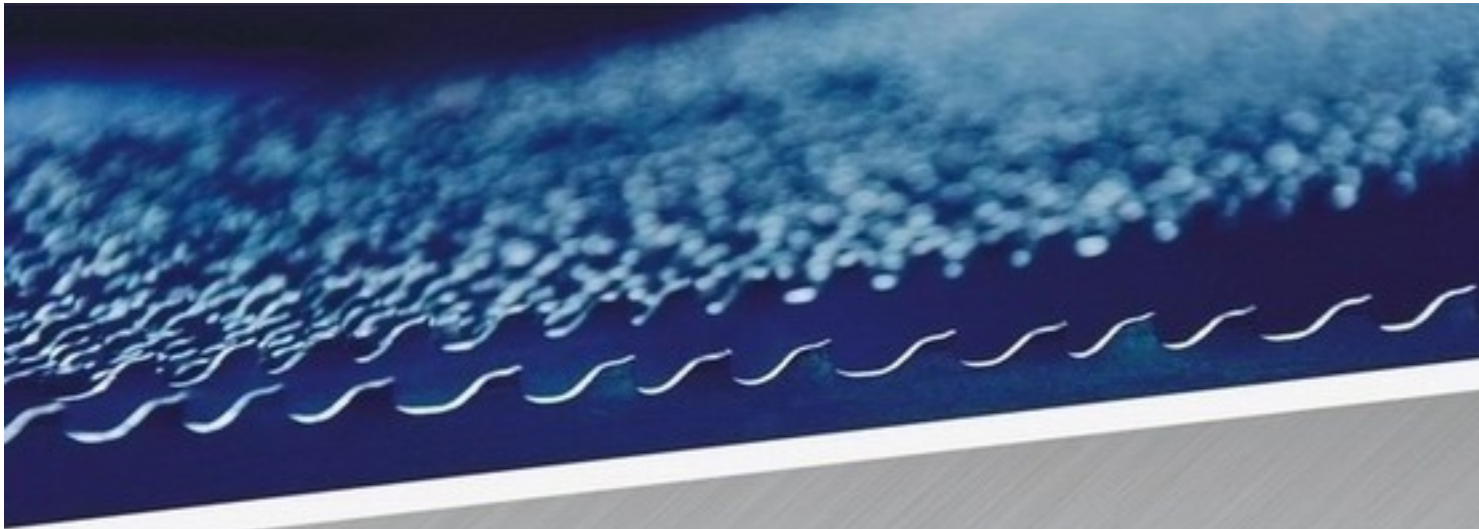
Данные ленточные полотна могут быть использованы для резки графита, алюминия, бронзы и других специфичных материалов.

### Распространенные типоразмеры и шаги зубьев

mm	Доступные шаги						
----	----------------	--	--	--	--	--	--







## 锯切速度对照表

### Таблица выбора скорости пильного полотна

被切割材料 Обрабатываемый материал	锯带尺寸 размер полотна	27x0.9	34x1.1	41x1.3	50x1.5
		切割长度 размер заготовки	200	250	300
结构钢 Конструкционные стали	锯带速度 Скорость полотна (m/min)	70-80	60-70	50-60	40-50
	切削率 Производительность (cm <sup>2</sup> /min)	50-60			
易削钢、低中碳钢 Низкоуглеродистые стали	锯带速度 Скорость полотна (m/min)	65-80	55-70	50-65	40-50
	切削率 Производительность (cm <sup>2</sup> /min)	45-55			
合金钢、调质钢 Легированные стали, закаленные стали	锯带速度 Скорость полотна (m/min)	55-70	50-65	45-60	40-50
	切削率 Производительность (cm <sup>2</sup> /min)	40-50			
轴承钢、弹簧钢、工具钢 Подшипниковые стали, пружинные стали, инструментальные стали	锯带速度 Скорость полотна (m/min)	35-45	40-55	35-50	30-40
	切削率 Производительность (cm <sup>2</sup> /min)	30-40			
模具钢、高速工具钢 Литье, быстрорежущие стали	锯带速度 Скорость полотна (m/min)	35-45	30-45	25-40	20-30
	切削率 Производительность (cm <sup>2</sup> /min)	20-35			
不锈钢、耐热钢 Нержавеющие стали, жаропрочные стали	锯带速度 Скорость полотна (m/min)	20-35	30-45	25-40	20-30
	切削率 Производительность (cm <sup>2</sup> /min)	20-30			
超耐热合金 Сплавы на основе никеля	锯带速度 Скорость полотна (m/min)	20-27	15-20	12-18	10-15
	切削率 Производительность (cm <sup>2</sup> /min)	7-20			
铝合金、铝铸件 Алюминиевые сплавы, алюминиевые литые сплавы	锯带速度 Скорость полотна (m/min)	55-75 (500-2000)	55-75 (500-2000)	55-75 (500-2000)	55-75 (500-2000)
	切削率 Производительность (cm <sup>2</sup> /min)	50-70			





▶ 齿型 Форма зубьев



**Стандартная форма зубьев**

Стандартная форма зубьев используется для обработки всех типов материалов.

- Доступные размеры: 13, 19, 27, 34 и 41мм.
- Доступные шаги зубьев: 2/3, 3/4, 4/6, 5/8, 6/10, 8/12, 10/14.



**Форма зубьев с закруглённой спинкой**

Применяется, в основном, для обработки заготовок большого диаметра и труднообрабатываемых сталей.

- Доступные размеры: 27, 34 и 41мм.
- Доступные шаги зубьев: 2/3 и 3/4.



**Профильная форма зубьев**

Применяется для резки труб, профильных заготовок и пакетной резки.

- Доступные размеры: 27, 34 и 41мм.
- Доступные шаги зубьев: 3/4 и 4/6.

**双金属带锯条齿型建议表**

Таблицы выбора шага зубьев биметаллических ленточных полотен

用于实心情材料的锯齿 选择锯齿步距用于切割实心材料  
恒定的齿形

实心材料直径

锯齿

6	10	20	30	50	80	100	120	200	300	400	500
22	18	14	10	8	6	4	3	2	1.25		

变化的齿形

实心材料直径

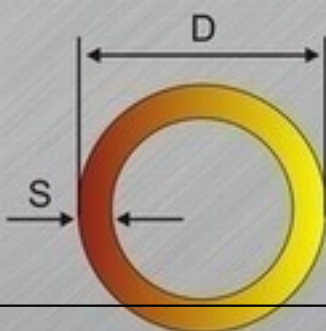
锯齿

齿/英寸 (tpi)

20	30	50	80	100	200	300	500	800	(mm)
10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4	2/3	1.4/2	0.75/1.25

**确定锯切管材和型材的正确锯齿**

选择锯齿步距用于切割管材和型材



D(mm)	20	40	60	80	100	150	200
S(mm)	齿/英寸 (tpi)						
2	14	14	14	14	10/14	10/14	10/14
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10
4	14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10
5	14	10/14	10/14	8/12	6/10	6/10	5/8
6	14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8
8	14	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8
10		6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6



