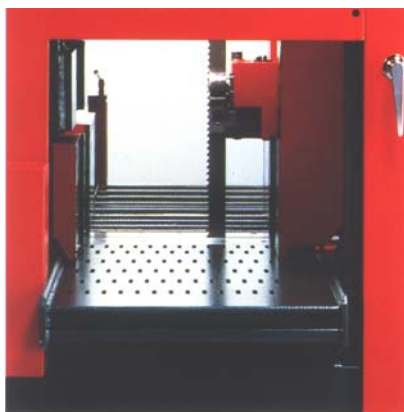


AMADA



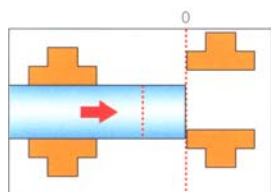
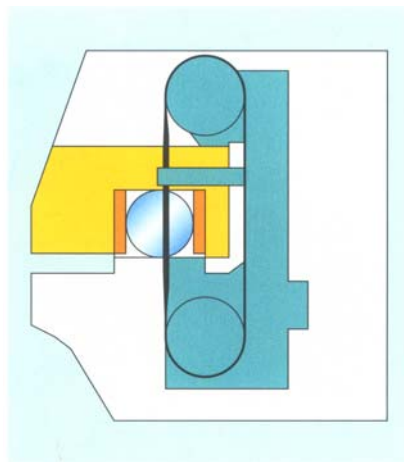
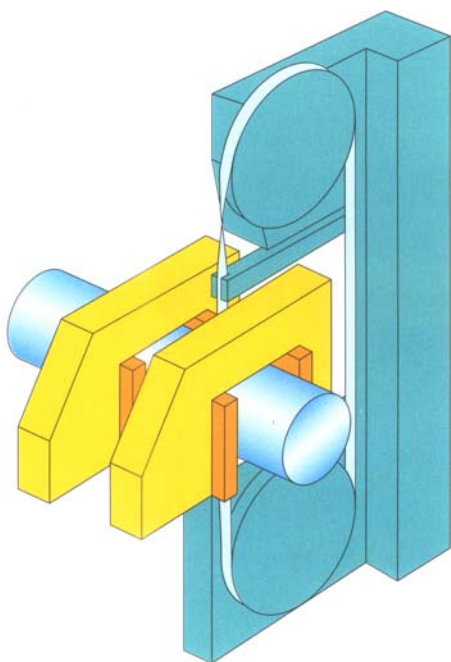
Твердосплавный ленточнопильный станок

CTB - 400

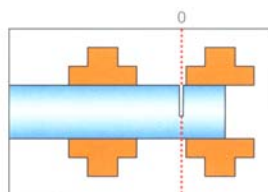


Amada предлагает Вашему вниманию STB-400 - ленточнопильный станок с вертикальным расположением пилы, в котором используются твердые сплавы. Благодаря такой своей конструкции оборудование поистине открывает новые перспективы в плане производительности и качества резки. STB-400 режет материал действительно быстро: ему потребуется лишь треть времени, необходимого для выполнения аналогичной операции на обычном ленточнопильном станке. Кроме того, оборудование мало вибрирует, благодаря чему снижается уровень создаваемого шума, повышается качество резки и удлиняется срок службы пильных полотен. Для достижения такого результата были реализованы многие конструктивные решения. Например, стол для материала и пильная рама отделены друг от друга; в

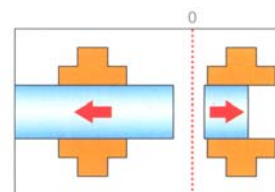
Реализованный в STB-400 принцип резки обеспечивает особо качественную и быструю работу



Заднее зажимное приспособление перемещает материал в автоматическое нулевое положение (упирается в переднее зажимное приспособление); после чего заднее зажимное



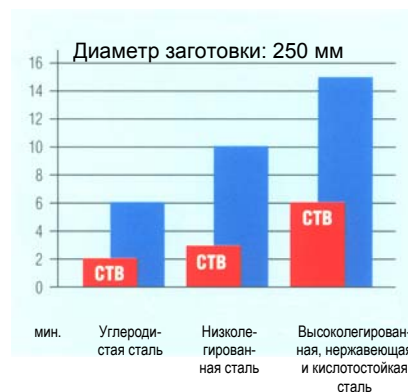
приспособление подхватывает заготовку и перемещает ее в положение, удерживаемое зажимными приспособлениями перед и за пильным полотном.



По окончании резки оба зажимных приспособления отводятся. Одновременно с этим отрезанная часть подается в положение разгрузки, а пильное полотно выводится из материала.

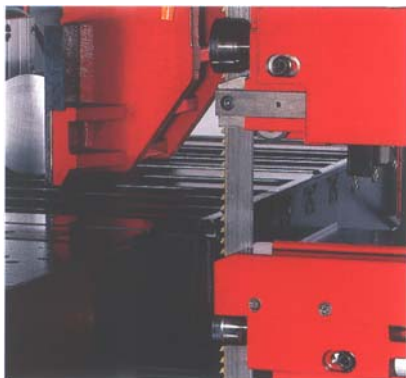
станке имеется специальная направляющая полотно, расположенная в непосредственной близости от разрезаемой заготовки; линейные направляющие обеспечивают высокую точность подачи. Во всех других областях STB-400 также может похвастаться интересными техническими решениями: Частотно-управляемый непосредственный привод обеспечивает высокую производительность работы, однако, в то же время, является экономичным, ведь его мощность составляет лишь 7,5 кВт. Станок оперирует двумя гидравлическими зажимными устройствами с автоматической установкой "нулевого упора". Процессом резки управляет компьютер, причем параметры устанавливаются автоматически из базы данных.

Автоматическая высокопроизводительная работа благодаря оптимальной технике

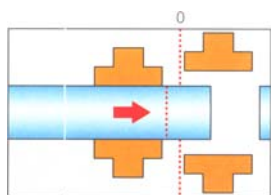


В STB-400 все идеально настроено: результатом является поистине впечатляющая резка. Например, на основании записанных в память данных система управления станка заботится о том, чтобы автоматически выбирались оптимальные значения давления подачи и скорости перемещения пильного полотна. А поскольку вклад в повышение производительности вносит и хорошее соответствие между станком и инструментом, специально для STB-400 Amada разработала особые твердосплавные пильные полотна.

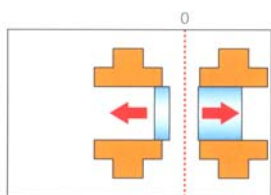
Практичный во всех деталях, превосходный в результатах



СТВ-400 отлично выполняет резку в автоматическом режиме. Кроме прочего, система управления постоянно следит за параллельностью резов. Автоматическая установка направляющей пильного полотна способствует уверенному ходу производственного процесса; один кронштейн направляющей установлен ниже опорной поверхности заготовки, а второй – перемещается в соответствии с размерами обрабатываемого материала. Специальная направляющая пильного полотна с большими роликами сводит вибрацию к абсолютному минимуму. Удобно и решение проблемы очистки пилы: сметающая опилки щетка саморегулируется.



Переднее зажимное приспособление открывается в обе стороны, таким образом, в нем без труда можно расположить неровные заготовки.



Расположение зажимных приспособлений непосредственно перед пильным полотном и за ним позволяет выполнять автоматическую резку таким образом, что длина остающейся части заготовки может составлять всего лишь 15 мм.

Разумное управление облегчает резку

В СТВ-400 процессом резки управляет компьютер, причем параметры устанавливаются автоматически из базы данных. Для оптимальной резки достаточно задать всего 3 параметра: материал заготовки, ее форма и размеры. Кроме того, оператор получает полную информацию: Система управления рассчитывает время резки, отображает потребность в материале, а также реальную продолжительность работы пильного полотна, информирует о производительности работы оборудования ... Это всего лишь несколько примеров, иллюстрирующих то, насколько удобны ленточнопильные станки СТВ-400.



Ввод производственного задания

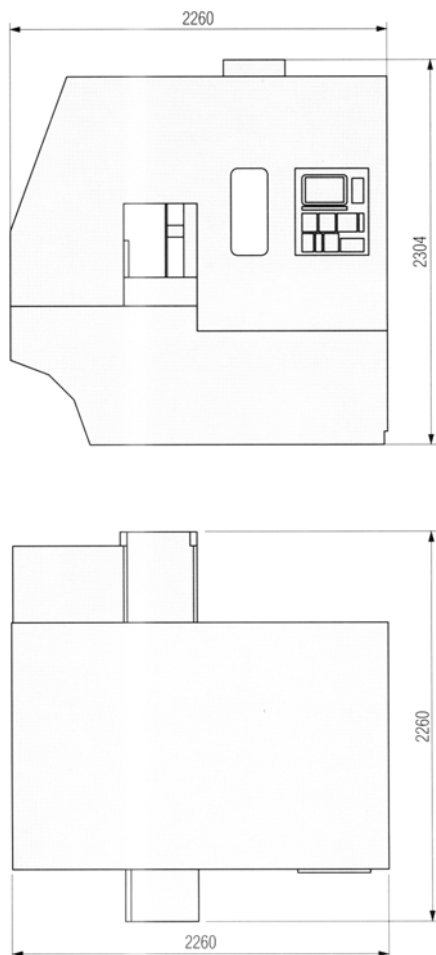


Просмотр производственного задания

Простота передачи данных

При желании все данные из ленточнопильного станка могут переноситься в компьютер на карточке ЗУ посредством соответствующих устройств записи и считывания, например для статистической их обработки. Возможен и обратный вариант: оператор может ввести в станок данные, необходимые для составления производственного задания.



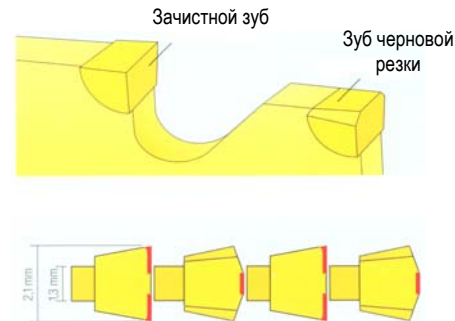


Технические характеристики		СТВ-400
Толщина разрезаемой заготовки	минимум	30 мм
	максимум	430 мм
Длина отрезаемой части	минимум/опция	10,0/5,0 мм
	максимум	9999,9 мм
Минимальная длина остатка заготовки	Круглые / Квадратные заготовки	15 мм
Подача материала за ход		10,0 - 9999,9 мм
		400 мм
Пильное полотно	Размеры	41 x 1,3 x 4715 мм
	Непрерывно регулируемая скорость перемещения	15 - 150 м/мин
Мощность двигателя	Привод пильного полотна	7,50 кВт
	Гидравлическая система	1,50 кВт
	Система подачи СОЖ	0,18 кВт
	Щетка для удаления опилок	0,09 кВт
Объем резервуара	Смазочно-охлаждающая жидкость	230 л
	Гидравлическая рабочая жидкость	35 л
Габаритные размеры станка	размеры	Д 2260 x Ш 2260 x В 2304 мм
Высота рабочего стола		1000 мм
Максимальная нагрузка на стол		2500 кг
Масса станка		3500 кг
ЧПУ	Скорость/производительность, материал/поперечное сечение, контроль параллельности, автоматическая корректировка параметров	
	Качества имеющихся материалов	229 различных
База данных	Блоки производственного задания	30
	Наборы из длин/количеств отрезаемых деталей	10 на блок
	Установка количества	999 на набор
	Установка параметров производительности резки	автоматически

Компания оставляет за собой право на внесение изменений.

ВСТВ: Высокопроизводительное пильное полотно для СТВ-400

Специально для СТВ-400 Amada разработала высокопроизводительные пильные полотна ВСТВ. В ходе испытаний и практического использования эти твердосплавные пилы продемонстрировали отличные результаты, которые достигаются благодаря оптимальному соответствию между станком и инструментом. Особая геометрия пильных полотен ВСТВ также способствует достижению максимальной производительности резания. Благодаря форме зубьев и их расположению пильное полотно не нуждается в разводке и обеспечивает оптимальное приложение сил и разлет опилок.



Кроме того, пильные полотна ВСТВ отличаются плавностью хода и длительным сроком службы.

Тип	Область применения
ВСТВ 1	углеродистая и низколегированная сталь в заготовках малого диаметра
ВСТВ 2	Цветные металлы
ВСТВ 3*	нержавеющая и кислотостойкая сталь, инструментальная сталь
ВСТВ 4	жаропрочные сплавы, сплавы на основе никеля, титан

* С покрытием TiN



Amada GmbH • Главный офис
Westfalenstr. 6, D-42781 Haan • Postfach 1106, D-42755 Haan • Тел. (0 21 29) 5 79-01 • Факс (0 21 29) 5 79-3 39

Восточный филиал • Oststr. 2, D-06231 Nempitz • Тел. (0 34 62) 54 21-0 • Факс (0 34 62) 54 21-25
Южный филиал • Paul-Strähle-Str. 21, D-73614 Schorndorf • Тел. (0 71 81) 20 96-0 • Факс (0 71 81) 20 96-12

